

OKRESNÝ ÚRAD NITRA

ODBOR STAROSTLIVOSTI O ŽIVOTNÉ PROSTREDIE
Oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek životného prostredia
Štefánikova trieda 69, 949 01 Nitra

Číslo spisu

OU-NR-OSZP3-2023/018285-003

Nitra

16. 03. 2023



Rozhodnutie

podľa § 97 ods. 1 písm. c) zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov

Výrok

Okresný úrad Nitra, odbor starostlivosti o životné prostredie, oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek životného prostredia (ďalej len "OÚ Nitra"), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 5 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov, ako príslušný orgán štátnej správy odpadového hospodárstva podľa ustanovenia § 104 písm. d) a § 108 ods. 1 písm. m) zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov v súlade s § 46 a § 47 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov, po preskúmaní žiadosti podanej dňa 23. 02. 2022 udeľuje právnickej osobe:

Remarkplast Slovakia s. r. o., Štúrova 1249, 952 01 Vrábľa (IČO: 36 656 607)

podľa § 97 ods. 1 písm. c) zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len "zákon o odpadoch")

S Ú H L A S na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov

Miesto prevádzkovania zariadenia: Štúrova 1249, 952 01 Vrábľa

Vykonávaná činnosť podľa zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch (príloha č. 1):

R3 Recyklácia alebo spätné získavanie organických látok, ktoré nie sú používané ako rozpúšťadlá (vrátane kompostovania a iných biologických transformačných procesov)

R12 Úprava odpadov určených na spracovanie niektorou z činností R1 až R11

R13 Skladovanie odpadov pred použitím niektorej z činností R1 až R12 (okrem dočasného uloženia pred zberom na mieste vzniku)

Druh a kategória odpadov:

A/ V zariadení je možné zhodnocovať nasledovné druhy odpadov zaradené podľa prílohy č. 1 písm. B/ Vyhlášky MŽP SR č. 365/2015 Z. z., ktorou sa ustanovuje Katalóg odpadov nasledovne:

Kat. číslo Názov druhu odpadu Kategória

07 02 13 Odpadový plast O

12 01 05 Hobliny a triesky z plastov O

15 01 02 Obaly z plastov O

16 01 19 Plasty O

17 02 03 Plasty O

19 12 04 Plasty a guma O

B/ Zoznam druhov odpadov, vznikajúcich v procese zhodnocovania a odpady vytriedené z odpadov prijatých do zariadenia (odpad zaradený podľa katalógu odpadov – vyhl. MŽP SR č. 365/2015 Z. z.):

Kat. číslo	Názov druhu odpadu	Kategória
07 02 13	Odpadový plast	O
15 01 01	Obaly z papiera a lepenky	O
15 01 02	Obaly z plastov	O
15 01 03	Obaly z dreva	O
15 01 06	Zmiešané obaly	O
16 02 14	Vyradené zariadenia iné ako uvedené v 16 02 09 až 16 02 13	O
19 12 03	Neželezné kovy	O

Množstvo zhodnotených odpadov: do 15 000 t/rok

Spôsob nakladania s odpadmi:

Vo výrobných halách Remarkplast Slovakia s.r.o. bude vyrábaný polotovár pre ďalšie spracovanie. Vstupnou surovinou sú plastové nepodarky, výrobky poškodené pri montáži a plastové časti zariadení (plastové súčasti svietidiel z automobilov, nárazníky, kryty a pod.), ktoré boli nadbytočné pri tlakovom spracovaní plastov, respektíve nevyhoveli kvalitatívnym požiadavkám výrobcu. Jedná sa o výrobky z polypropylénu (PP), polyetylénu (HDPE / LDPE, PE-HD), polykarbonátu (PC), polycarbonátukrylobutadienustyrenu (PC/ABS), akrylobutadienustyrenu (ABS), prípadne iné druhy materiálov.

Vstupná surovina je dopravovaná od výrobcov v drôtených kovových paletách (klietka/gitterbox atď). Podľa povahy scrapu je materiál triedený poprípade delaborovaný na jednotlivé základné druhy materiálov vo výrobnej hale č. 8. Roztriedený materiál je skladovaný vo vonkajších priestoroch a následne je postupne spracovávaný. Vo výrobnej hale č. 4 a č. 6 pracovníci z pristavenej palety/klietky, dovezenej z exteriéru pomocou vysokozdvížneho vozíka hádzajú vstupnú surovinu do ústia nožových mlynov - drvenie. Surovina je pneumaticky dopravená do cyklóny cez separátor kovov, odkiaľ sa dostáva do osemhranného kartónového obalu alebo big-bagu. Po naplnení je obal dopravený na „podávaciu plochu“, kde je vykonávaná kontrola a testovanie materiálu v laboratóriu. Po kontrole je materiál prevezený do haly č. 4, v časti určenej na skladovanie alebo haly č. 9, odkiaľ je materiál expedovaný alebo slúži ako vstupná surovina do extrúderu na regranuláciu.

Priestory haly č. 6 sú rozdelené na dva funkčné celky každá so samostatným vstupom. Jedna časť slúži ako priestory pre nabíjanie batérií pre VZV a v druhej sa nachádza rýchlobežný mlyn M4 pre drvenie materiálov. V hale č. 7 prebieha homogenizácia materiálov, kde sú osadené dve homogenizačné silá, ktoré pozostávajú z podávacieho stolu, dopravníkového šneku a samotnej miešačky materiálov. Zhomogenizovaná drvina slúži ako vstup pre regranulačnú linku.

Vo výrobnej hale č. 1 a č. 3 sú osadené linky na spracovanie plastov. Linky spracovávajú podrvený plastový materiál na granule, ktoré slúžia ako základný polotovár do vstrekolisov. Linka sa skladá z násypky, kde sa sype podrvený plast. Z násypky je surovina dopravovaná do miešačky (zmiešavač), z ktorého sa plní zásobník extrúdera. V extrúderi prebieha postupná premena plastu z tuhej fázy na tekutú. Materiál (podrvený plast) je z plniaceho otvoru odoberaný otáčajúcou sa závitovkou a súčasne zohrievaný. Súčasným spolupôsobením tepla a tlaku závitovky, dochádza k posuvu a ohrevu materiálu. Takto spracovaná surovina je pretláčaná cez výstup – hlavu extrúdera.

Vznikajú „valčekové slíže“ (struny) nekonečnej dĺžky, ktoré ďalej prechádzajú cez chladiacu vaňu a ďalej sa dochladzujú na vzduchu. Ďalším zariadením je sekačka (granulátor), kde sa tieto slíže nasekajú na granule, pretriedia cez vibračné sito. Následne sú dopravované do cyklóny a padajú do kartónového obalu alebo big-bagu. Po naplnení je obal dopravený pomocou vysokozdvížneho vozíku na „podávaciu plochu“, kde je vykonávaná kontrola materiálu a testovanie materiálu v laboratóriu. Po kontrole je materiál prevezený do haly č. 4 v časti určenej na skladovanie, odkiaľ je expedovaný konečnému zákazníkovi.

Technické požiadavky prevádzky zariadenia:

Zariadenie na zhodnocovanie odpadov sa nachádza v k. ú. Vrábľa na Štúrovej 1249. Areál je oplotený s uzamykateľnou bránou. Zariadenie je technicky riešené ako povrchová spevnená plocha s výrobnými halami, skladovými halami a administratívnou budovou.

Hlavné technické a technologické časti zariadenia na zhodnocovanie odpadov drvením a regranuláciou:

Výrobná hala 1:

Výroba regranulátov

1. Extrúder (Typ: EB/A-80/37-75/20, výrobca: BOCO Pardubice, príkon: 130kW)
2. Chladiaca vaňa (Výrobca: BOCO Pardubice)
3. Strunová dráha (Výrobca: BOCO Pardubice)
4. Sekačka (granulátor) (Typ: SGS 100-E4, výrobca: SCHEER, príkon: 3 kW)
5. Cyklóna (Výrobca: BOCO Pardubice)
6. Vibračný striasač (Typ:MX200, 200X, výrobca: ROX, príkon: 1,1 kW)
7. Separátor kovov (Typ: Quicktronic35R100, výrobca: Mesutronic, príkon: 80W)
8. Násypka (Výrobca: BOCO Pardubice)
9. Odsávač prachu (Typ: U-1500, výrobca: URBAN Technic, príkon: 500 W)
10. Sekačka (granulátor) (Typ: LSC – 1512 (Sidecut), výrobca: LAB Tech, príkon: 2,4 kW)
11. Chladiaca jednotka vnútorná (Typ: GCD-016-PI-117, výrobca: FOREXTHERM, príkon: 6,06 kW)
12. Chladiaca jednotka vonkajšia (Typ: NRL0330 E J 00, výrobca: AERMEC/COMPLETECZ, príkon: 7,53 kW)

Výrobná hala – 3:

Výroba regranulátov

1. Extrúder (Typ: TECNOVA 130/37 D TTL, výrobca: Tecnova S.R.L., Oleggio, príkon: 344kW)
2. Chladiaca vaňa (Výrobca: TECNOVA)
3. Sušička (Typ: SD midi, výrobca: COPERION, príkon: 8,5 kW)
4. Rezačka (Typ: PRIMO 200E, výrobca: MAAG, príkon: 10,3 kW)
5. Vibračný triedič (Výrobca: Gorila, príkon: 1,75 kW)
6. Doprava materiálu (Typ: Kongskilde TRL – 20M, výrobca: KONGSKILDE, príkon: 1,5 kW)
7. Odprašovanie (Typ: Urban U 2000, výrobca: URBAN Technik, príkon: 1,3 kW)
8. Gravimetrický zmiešavač vstupnej zmesi do extrúdera (Výrobca: FERLIN, príkon: 2 x 1 kW = 2 kW)
9. Doprava materiálov (Výrobca: VISMEC, príkon: 5,5 kW, počet kusov: 1, príkon: 3,5 kW počet kusov: 1)
10. Chladiaca jednotka vnútorná (Typ: NX – W – Y 0452, výrobca: CLIMAVENETA, príkon: 50 kW)
11. Chladiaca jednotka vonkajšia (Typ: REFRION, výrobca: REFRION S.r.l., príkon: 11,3 kW)
12. Odsávacie zariadenie (Typ: ART 562/N4 LGO, výrobca: DONALDSON Filtration Solution, príkon: 11 kW)
13. Extrúder (Typ: EB/A-90/36-90/23, výrobca: BOCO Pardubice, príkon: 130kW)
14. Chladiaca vaňa (Výrobca: BOCO Pardubice)
15. Strunová dráha (Výrobca: BOCO Pardubice)
16. Sekačka (granulátor) (Typ: SGS 100-E4, výrobca: SCHEER, príkon: 3 kW)
17. Cyklóna (Výrobca: BOCO Pardubice)
18. Vibračný striasač (Typ:MX200, 200X, výrobca: ROX, príkon: 1,1 kW)
19. Separátor kovov (Typ: Quicktronic35R100, výrobca: Mesutronic, príkon: 80W)
20. Násypka (Výrobca: BOCO Pardubice)
21. Odsávač prachu (Typ: U-1500, výrobca: URBAN Technic, príkon: 500 W)
22. Zmiešavač (Typ: WSB 240T, výrobca: Maguire Products Inc, príkon: 6,3 kW)

Výrobná hala – 4:

Výroba drviny, sklad

1. Nožový mlyn M14 (Typ: G-400/600, výrobca: Terier s.r.o., príkon: 30 kW)
2. Nožový mlyn M11 (Typ: G500-90KU, výrobca: Rapid s.r.o., príkon: 55 kW)
3. Nožový mlyn M8 (Typ: DP- 30-350/630, výrobca: Profing, príkon: 30 kW)
4. Nožový mlyn M12 (Typ: G-400/600, výrobca: Terier s.r.o., príkon: 30 kW)

5. Odsávacie zariadenie (Typ: U – 1500 / U – 2000, výrobca: URBAN Technic, príkon: 1,1 W)
6. Separátor kovov (Typ: QUICKRON 03 R, výrobca: MESUTRONIC, príkon: cca 80 W (podľa využitia), počet kusov: 5)
7. Nožový mlyn M3 (Typ: G-400/600, výrobné číslo: E30021-75/04, výrobca: TERIER, spol. s.r.o., príkon: 30 kW)
8. Nožový mlyn M9 (Typ: Zerma, Príkon: 40 kW)
9. Drvič UNTHA (Typ: LRK1400, výrobca: UNTHA, Príkon: 2x30 Kw)
10. Doprava materiálu (Typ: pásový dopravník, výrobca: Strojtechnika s.r.o., príkon: 1,1 kW, počet kusov: 2)

Výrobná hala – 6:

Výroba drviny

1. Nožový mlyn (drvič) M4 (Typ: Tria 550RR-SL, výrobca: TRIA, ANCeschi & FIGLI WAF FERMI Milano (IT), príkon: 37 kW)
2. Odsávacie zariadenie (Typ: U – 1500, výrobca: URBAN Technic, príkon: 1,1 kW)

Výrobná hala – 7:

Výroba drviny, homogenizácia, sklad

1. Homogenizačná miešačka (Typ: SK100L/4, výrobca: Strojtechnika, s.r.o., príkon: 2,53 kW, počet kusov: 2)
2. Osievacie zariadenie (Typ: MX210 250x500, výrobné číslo: 3823, výrobca: ROX s.r.o., príkon: 0,37 kW)
3. Doprava materiálu (Typ: Dopravník zavítočný, výrobné číslo: 3823, výrobca: Strojtechnika s.r.o., príkon: 1,1 kW, počet kusov: 2)

Výrobná hala – 8:

Výroba drviny, homogenizácia, sklad

1. Preklápacie zariadenie paliet (Typ: PZ-P, Príkon: 0,58 kW)
2. Vynášací šikmý dopravník s násypkou (Typ: LPD, Príkon: 0,75 kW)
3. Triediaci dopravník pásový (Typ: LPD, príkon: 0,75 kW)

Bezpečnostné opatrenia pri prevádzke zariadenia:

- a/ Obsluha zariadenia musí preberať odpady vyhovujúce požiadavkám na kvalitu, vyradovať prímеси odpadu, ktoré sa do privezených odpadov nedopatrením dostali.
- b/ Prevádzka technických zariadení musí byť zabezpečovaná v zmysle návodu na ich obsluhu a obsluhovať ich smie len osoba zaškolená na túto prácu, prípadne odborne spôsobilá, pokiaľ sa spôsobilosť vyžaduje.
- c/ Objekt musí trvale vyhovovať osobitným predpisom na úseku požiarnej ochrany. Zamestnanci pracujúci v objekte musia byť pravidelne oboznamovaní s požiarnym poriadkom pracoviska a prevádzkovo-bezpečnostnými pokynmi, ktoré je prevádzkovateľ povinný vypracovať a udržiavať v aktuálnom stave.
- d/ Pri preprave odpadov je nutné dodržiavať požiadavky bezpečnosti dopravy určené osobitnými predpismi.
- e/ Pri manipulácii s odpadmi používať ochranné pracovné prostriedky.
- f/ Ukladať odpady tak, aby pri manipulácii s nimi neprišlo k ohrozeniu zdravia.

Ďalšie podmienky súhlasu:

Prevádzkovateľ zariadenia na zhodnocovanie odpadov je povinný dodržiavať v plnej miere ustanovenia legislatívy na úseku odpadového hospodárstva, z ktorej mu vyplývajú najmä nasledovné povinnosti:

- zhodnocovať odpady v súlade s týmto súhlasom,
- zabezpečovať odpady pred odcudzením alebo iným nežiaducim únikom,
- viesť prevádzkovú dokumentáciu zariadenia, ktorá obsahuje:
 - technologický reglement - vypracovaný podľa požiadaviek § 10 ods. 3 vyhl. MŽP SR

č. 371/2015 Z. z. ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o odpadoch (ďalej len vyhl. MŽP SR č. 371/2015 Z. z.),

- prevádzkový poriadok - vypracovaný podľa požiadaviek § 10 ods. 6 vyhl. MŽP SR č. 371/2015 Z. z.,

- prevádzkový denník - vypracovaný podľa požiadaviek § 10 ods. 9 vyhl. MŽP SR č. 371/2015 Z. z.,

- viesť a uchovávať evidenciu o množstve, druhu a pôvode zhodnocovaného odpadu, o jeho vlastnostiach a zložení,
- zasielať ohlásenie o vzniku odpadu a nakladaní s ním za kalendárny rok príslušnému okresnému úradu a to najneskôr do 28.02. nasledujúceho roka § 3 ods. 2 vyhlášky MŽP SR č. 366/2015 Z. z. o evidencnej povinnosti a ohlasovacej povinnosti (ďalej len vyhl. MŽP SR č. 366/2015 Z. z.),
- označiť zariadenie informačnou tabuľou viditeľnou z verejného priestranstva, ktorá obsahuje údaje uvedené v § 6 ods. 1 vyhlášky MŽP SR č. 371/2015 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o odpadoch.

Platnosť súhlasu:

Podľa ustanovenia § 97 ods. 16 zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch, platnosť súhlasu sa udeľuje do 28. 02. 2028.

V zmysle § 97 ods. 17 zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch sa platnosť súhlasu predĺži, a to aj opakovane, ak nedošlo k zmene skutočností, ktoré sú rozhodujúce na vydanie súhlasu, a ak sa žiadosť o predĺženie súhlasu doručí príslušnému orgánu štátnej správy odpadového hospodárstva

Podľa ustanovenia § 114 ods. 3 písm. a) a b) zákona o odpadoch, rozhodnutie stráca platnosť uplynutím času, na ktorý bolo vydané alebo zánikom zariadenia, na ktorého činnosť bolo vydané. Podľa § 114 ods. 1 písm. a/ zákona o odpadoch môže orgán štátnej správy odpadového hospodárstva vydané rozhodnutie zmeniť, ak to vyžadujú požiadavky na ochranu životného prostredia, ochranu životov alebo zdravia ľudí, alebo iné dôležité záujmy spoločnosti, ak dôjde k zmene skutočností rozhodujúcich pre vydanie rozhodnutia alebo ak sa nedodržia podmienky určené v rozhodnutí alebo zrušiť v zmysle uvedeného odseku písm. b/, ak vznikla alebo hrozí vznik závažnej ekologickej ujmy alebo inej závažnej škody alebo ak oprávnený bez závažného dôvodu nevyužije súhlas po čas dlhší ako jeden rok.

Spôsob ukončenia činnosti zariadenia a následný spôsob starostlivosti o miesto výkonu:

- ukončenie činnosti v zariadení je podmienené zhodnotením, prípadne zneškodnením všetkých druhov odpadov nachádzajúcich sa v objektoch, oprávneným subjektom; objekty budú následne vyčistené a zabezpečené proti nepovolenému vstupu,

- ukončenie činnosti zariadenia bude oznámené príslušnému orgánu štátnej správy odpadového hospodárstva, najneskôr do 30 dní po ukončení činnosti.

Toto rozhodnutie nenahrádza vydávanie iných súhlasov a vyjadrení vyžadovaných podľa zákona o odpadoch ani iných zákonov ani iných úradov.

Nadobudnutím právoplatnosti tohto rozhodnutia č. s.: OU-NR-OSZP3-2023/018285-03 zo dňa 16. 03. 2023 stráca platnosť rozhodnutie Obvodného úradu životného prostredia Nitra č. j. A/2021/008681 – 03 – F43 zo dňa 19. 01. 2021 udelený právnickej osobe Remarkplast Slovakia, s. r. o., Štúrova 1249, Vrábľe (IČO 36 656 607).

Odôvodnenie

Dňa 23. 02. 2023 požiadala spoločnosť Remarkplast Slovakia, s. r. o., Štúrova 1249, Vrábľe (ďalej len "žiadateľ") o udelenie súhlasu na prevádzkovanie zariadenia na zhodnocovanie odpadov podľa § 97 ods. 1 písm. c) zákona o odpadoch.

Uvedené zariadenie na zhodnocovanie odpadov sa nachádza na Štúrovej 1249 vo Vrábľoch. Účastníkom konania vo veci udelenia predmetného súhlasu je podľa zákona č. 79/2015 Z. z. o odpadoch aj príslušná obec, preto OÚ Nitra oznámil začiatok konania aj Mestu Vrábľe, a to zaslaním oznámenia o začatí správneho konania a zvolal ústne pojednávanie na deň 14. 03. 2023 na Štúrovej 1249 vo Vrábľoch. Na konaní bol prítomný aj zástupca Mesta Vrábľe, ktorý nevzniesol pripomienky k priebehu konania, ani námietky voči prevádzke zariadenia na zhodnocovanie odpadov.

K žiadosti boli okrem náležitostí požadovaných podľa vyhlášky MŽP SR č. 371/2015 Z. z., ktorou sa vykonávajú niektoré ustanovenia zákona o odpadoch doložené nasledovné doklady:

- Výpis z Obchodného registra Okresného súdu Nitra, Oddiel: Sro, Vložka číslo: 24764/N
- Rozhodnutie vydané v zisťovacom konaní, že zmena navrhovanej činnosti „Zmena priestorového, technologického a organizačného usporiadania zariadenia na dočasné skladovanie a zhodnocovanie plastov drvením a regranuláciou v lokalite Vráble“ sa nebude posudzovať
- Zmluvy na odber odpadov

Nadobudnutím právoplatnosti tohto rozhodnutia č. s.: OU-NR-OSZP3-2023/018285-03 zo dňa 16. 03. 2023 stráca platnosť rozhodnutie Obvodného úradu životného prostredia Nitra č. j. A/2021/008681 – 03 – F43 zo dňa 19. 01. 2021 udelený právnickej osobe Remarkplast Slovakia, s. r. o., Štúrova 1249, Vráble (IČO 36 656 607).

Správny poplatok vo výške 11 eur podľa položky 162 písm. c) sadzobníka správnych poplatkov (Príloha k zákonu NR SR č. 145/1995 Z. z. o správnych poplatkoch v znení neskorších predpisov) bol zaplatený e-kolkom.

Konaním uskutočneným podľa § 32 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní neboli zistené také skutočnosti, ktoré by bránili udeleniu súhlasu, a preto rozhodol tunajší úrad tak, ako je uvedené vo výrokovej časti tohto rozhodnutia.

Poučenie

Proti tomuto rozhodnutiu je možné podať odvolanie podľa § 53 a § 54 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov na OÚ Nitra, odbor starostlivosti o životné prostredie, Štefánikova tr. 69, 949 01 Nitra v lehote do 15 dní odo dňa doručenia tohto rozhodnutia.

Toto rozhodnutie je preskúmateľné súdom po vyčerpaní riadnych opravných prostriedkov.

Ing. Zuzana Pekárová
vedúca odboru

Informatívna poznámka - tento dokument bol vytvorený elektronicky orgánom verejnej moci

IČO: 00151866 Sufix: 10223

Doručuje sa

Remarkplast Slovakia, s.r.o., Štúrova 1249, 952 01 Vráble, Slovenská republika
Mesto Vráble, Hlavná 1221/36, 952 16 Vráble, Slovenská republika